

VDBUM

Verband der Baubranche,
Umwelt- und Maschinentechnik e.V.

Wir fördern

DIE VDBUM IDEE

Cleantaxx

■ Rußfilterreinigung ■ Industriereinigung ■ Handel

Cleantaxx Rußfilterreinigung GmbH

Als innovatives Dienstleistungsunternehmen bietet Cleantaxx Reinigungslösungen für Rußfilter und Katalysatoren. Angefangen bei nachgerüsteten Filtern bis hin zu ab Werk verbauten Serienfiltern. Von Langenhagen aus werden an zentraler Stelle in der Nähe des Flughafens in Hannover sämtliche Systeme gereinigt. Für eine schnelle Abwicklung sorgt dafür ein Overnight-Logistiksystem. Desweiteren bietet Cleantaxx mit der Sparte Industriereinigung die Reinigung von Lamellen-Wärmetauschern im Service vor Ort an. Grundlage ist ein patentiertes System auf Wasserbasis mittels Kavitationswirkung.

Seit 2009 ist das Unternehmen mit inzwischen neun Mitarbeitern am Markt tätig und reinigt auf rund 600 m² Fläche Rußfilter jeder Bauart. Cleantaxx agiert als inhabergeführtes Unternehmen europaweit und ist seit dem Jahr 2010 bereits ISO 9001 und 14001 zertifiziert. Auf die Arbeit des Unternehmens als „unabhängiger Reiniger“ setzen in Deutschland namenhafte Fahrzeug- und Filterhersteller, Werkstätten, Speditionen, Baufirmen und Handelshäuser. Reinigungslösungen für verstopfte Dieselpartikelfilter bietet Cleantaxx zurzeit schwerpunktmäßig für Nutzfahrzeuge, Baumaschinen, Pkw, Blockheizkraftwerke, Schiffe, Loks und Biogasanlagen an.

Zwölf verschiedene Verfahren garantieren immer einen schnellen, schonenden und effizienten Reinigungserfolg. Dabei wird jeder Dieselpartikelfilter vor und nach der Reinigung dokumentiert. Die Größe eines Filters, das Anwendungsgebiet oder der Hersteller spielen dabei keine Rolle. Auch eine Entsorgung / Recycling von defekten Dieselpartikelfiltern und Katalysatoren wird angeboten.

www.cleantaxx.com



OptiTime GmbH & Co. KG

Die OptiTime GmbH & Co. KG vermarktet bereits seit 1996 Lösungen für die Bereiche Personalzeiterfassung, Betriebsdatenerfassung, Disposition von Personal und (Bau-)Geräten sowie mobiles Dokumentenmanagement. Das Leistungsspektrum reicht von der einfachen stationären und mobilen Personalzeiterfassung einschließlich Planung von Personal und Geräten bis hin zur mobilen und stationären Datenerfassung. Die erfassten Zeiten werden automatisch aufbereitet und in der vorhandenen kaufmännischen Softwarelösung verarbeitet.

Mobile Zeiterfassung

Mittels Handy oder mobilem Barcode-Scanner wählen sich die Mitarbeiter ins System ein und die Buchung steht direkt online zur Verfügung.

Mobiles Formularwesen

Die mobile Erfassung von Formularen kann per Tablet-PC oder Notebook oder mit dem digitalen Kugelschreiber (OptiPen) erfolgen. Die Daten fließen direkt ins Unternehmen und werden direkt weiterverarbeitet.

Personal- und Gerätedisposition

Mit Hilfe der Einsatzplanung für Personal und (Bau-)geräte werden die Mitarbeiter und Maschinen einfach per Drag & Drop auf die Baustellen und Projekte disponiert.

Fahrzeugaufgurtung

Die Fahrzeugaufgurtung spart Arbeitszeit und Arbeitsaufwand und optimiert Arbeitsabläufe für den gesamten Fuhrpark.

Automatisierte Lohnabrechnung

Die relevanten Lohndaten können manuell an ein Lohnabrechnungssystem exportiert werden. Auch besondere Regeln für Schlechtwetter, 3-Monats-Regel, Spesen, Auslösungen, Fahrtkostenerstattungen und Verpflegungsaufwendungen werden berücksichtigt.

Info: www.optitime.de



Rokla GmbH

Fräsen aus der Erfinderwerkstatt von Ian Webster beweisen seit Jahrzehnten, wie flexibel, effizient, wirtschaftlich und zuverlässig ihr Einsatz ist. In UK und einigen asiatischen Ländern haben Webster Equipment Ltd., Sheffield / UK, bereits eine starke Stellung. Die Rokla GmbH stößt jetzt mit dem Branding „Rockwheel“ und der neuesten Generation der Webster-Fräsen die Tür zum europäischen und internationalen Markt für diese Produkte weit auf. Die Rockwheel-Fräsen von Rokla vereinen britischen Erfindergeist und jahrzehntelange Erfahrung im Fräsdesign mit dem Gütesiegel „Made in Germany“. Die Fräseile werden ausschließlich von namhaften Lieferanten aus Deutschland bezogen und von routinierten Mitarbeitern in Baden-Württemberg montiert.

In den mittleren Größenklassen haben die Rockwheel-Fräsen nur drei Hauptkomponenten: Gehäuse, Motor und die meißelbestückten Schneidköpfe. Bewusst verzichtet der Konstrukteur Ian Webster auf das Getriebe. Bei diesen Fräsen mit Leistungen zwischen 29 und 110 kW, die an 10- bis 40-t-Baggern eingesetzt werden, hat die Gearbox keine Vorteile, kostet aber Geld. Vierteilig, also mit Getriebe, kommt ein Rockwheel-Modell für 2- bis 10-t-Bagger auf den Markt. Diese 22-kW-Fräse hat eine Besonderheit: Mit einem zweiten Motor lässt sich die Leistung des Anbauwerkzeugs verdoppeln. Ebenfalls vierteilig – also mit Getriebe und Doppelmotor – wird die zurzeit größte Rockwheel-Fräse gebaut. Dieses Power-Pack für Bagger über 40 t hat eine Leistungsspanne von 140 bis 220 kW. Alle Rockwheel-Fräsen sind mit drehmomentstarken Hydraulikmotoren bestückt.

www.rockwheel.com